

Distributeurs de boissons congelées Distributeur de granité IPRO commande électronique - 3x11 L bacs isolés I-Tank

REPÈRE #
MODELE #
MODELE #
NOM #
SIS #
AIA#



562512 (IPRO3ER290)

Distributeur de granité IPRO, bacs isolés 3x11L, contrôle électronique

Description courte

Repère No.

Distributeur de granité IPRO avec 3 bacs. La technologie breveté ITANK ™ empêche l'accumulation de givre sur l'extérieur du bac. Sa forme permet une action de mélange naturelle pour assurer une consistance optimale du produit. Système de contrôle électronique à écran tactile. Bac d'égouttage coulissant

Caractéristiques principales

- Idéal pour la production de granités.
- La technologie ITANK ™ empêche l'accumulation de givre sur le côté extérieur du bacs, réduisant la condensation et augmentant la puissance de refroidissement de la machine
- La forme particulière des réservoirs permettent une action de mélange naturelle pour garantir une consistance optimale du produit.
- Couvercle et présentoir personnalisables.
- Fonctionnalité de programmation journalière et hebdomadaire.
- Le bac isolé garantit un rendement de refroidissement plus élevé réduisant l'impact de la température extérieure sur le produit fini. Cela permet d'améliorer l'efficacité frigorifique de l'équipement, garantissant des économies d'énergie. C'est la meilleure solution partemps chaud.

Construction

- Système de contrôle électronique et clavier à écran tactile.
- Bac de récupération coulissant.

Développement durable

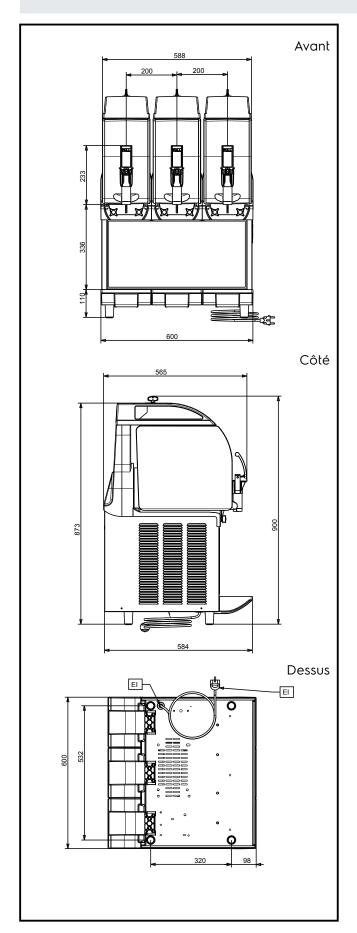


 Lorsque le produit atteint la bonne consistance, un mode veille automatique s'active afin d'économiser de l'énergie et de réduire les émissions de CO2.

APPROBATION:







Distributeurs de boissons congelées
Distributeur de granité IPRO - commande électronique - 3x11 L bacs
isolés I-Tank
La societe se reserve le droit de modifier les specifications techniques sans préavis.



Distributeurs de boissons congelées Distributeur de granité IPRO - commande électronique - 3x11 L bacs isolés I-Tank

Électrique

Voltage: 220-240 V/1 ph/50 Hz

Puissance de

raccordement 1.25 kW

Informations générales

Poids net: 81 kg

Durabilité

Type de fluide réfrigérant : R290

Poids de fluide réfrigérant

108 g

